



01-08-2005

TEKNİK BİLGİ FORMU D1.03.02



2:1:10%

17-20 san.

1

(üstten
hazneli)
1.2 - 1.6 mm
3-5 bar

5 - 10 dak.

60°C 30 dak.

Ürün:

Ürün tanımı:

Ürün ve katkıları:

Hammaddeleri:

Uygun yüzeyler:

Yüzey hazırlığı:

Karışım oranı:

Uygulama viskozitesi:

Kap ömrü:

**Tabanca meme çapı ve
çalışma basıncı :**

Uygulama:

Film Kalınlığı:

Kaplama alanı:

Ekipman temizliği:

Kuruma süreleri:

Raf ömrü:

Dynacoat 2K Topcoat MM

Otomobil, ticari araç ve bunların parçaları için geliştirilmiş, yüksek fiziksel ve kimyasal dirence sahip, çok parlak iki bileşenli akrilik sonkat.

Dynacoat 2K Topcoat MM
Dynacoat Hardener Standard / Fast
Dynacoat Thinner Slow / Fast

Dynacoat 2K Topcoat MM : Akrilik reçineleri
Dynacoat Hardener: Poliizosiyanat reçinesi

Eski boyalı yüzeyler.
Dynacoat Acrylic Filler 4+1

Eski boyalı yüzeyler: Yağ giderme işleminden sonra P360-P400 kum ile kuru zımpara veya P800-P1000 yağ zımpara yapılır.

2 kısım Dynacoat 2K Topcoat MM
1 kısım Dynacoat Hardeners
10% Dynacoat Thinners

17 - 20 saniye (DIN Cap 4 / 20°C.)

(20°C) 4 saat

Tabanca:	Meme çapı:	Çalışma basıncı :
Üstten hazneli:	1.2 - 1.6 mm	3-5 bar
Altan hazneli:	1.4 - 1.8 mm	3-5 bar

Katlar arası 5-10 dakika bekleyerek 2 – 3 tek yaş kat uygulayın.

Kat başına 20 – 30 µm kuru film.

40 µm film kalınlığı için 12.2 m²/l.(inceltilmemiş)

Not: Gerçekte kaplama alanı, parçanın şekli, yüzeyin bozukluğu, uygulama yöntemi ve koşulları gibi birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterir.

Selülozik tiner veya akrilik tiner ile.

	20°C:	60°C:
Toz kuruma	15 dak.	5 dak.
Montaj kuruma	6 saat	30 dak.

5°C - 40°C arası sıcaklıklarda 36 ay

Sağlık ve Güvenlik Bilgileri:

Profesyonel kullanım içindir. (Malzeme güvenlik bilgi fişine bakınız) İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız. Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.

01.07.2005